

Élévateurs de personnes

Genie® Runabout™ avec pendulaire



Spécifications **Genie** A TEREX BRAND

Modèles	GR® -20J	GR® -26J
Spécificités		
Hauteur de travail* (max)	7,70 m	9,85 m
Hauteur plancher (max.)	5,70 m	7,85 m
Portée horizontale (max.)	2,75 m	2,65 m
Portée horizontale (max.)	3,25 m	3,15 m
Hauteur d'articulation max.	4,25 m	6,70 m
▲ Longueur panier	75 cm	75 cm
▲ Largeur du panier	90 cm	90 cm
Hauteur plinthe	15 cm	15 cm
▲ Hauteur – repliée	1,99 m	1,99 m
▲ Longueur – repliée	2,95 m	2,82 m
▲ Largeur	99 cm	99 cm
▲ Empattement	1,20 m	1,20 m
▲ Garde au sol - centre machine	10 cm	10 cm

Productivité

Nombre de personnes en nacelle (int./ext.)	2/1	2/1
Capacité de charge	200 kg	200 kg
Débattement du panier à l'horizontale	140° (+70°/-70°)	140° (+70°/-70°)
Rotation de tourelle	350° en discontinu	350° en discontinu
Déport arrière – essieux rétractés	9 cm	9 cm
Vitesse de translation – repliée	4,5 km/h	4,5 km/h
Vitesse de translation – déployée	0,65 km/h	0,65 km/h
Aptitude en pente**	25%	25%
Rayon de braquage – intérieur	59 cm	59 cm
Rayon de braquage – extérieur	2,08 m	2,08 m
Vitesse de levée et de descente	24 s/19 s	54 s/40 s
Contrôles	24 V DC proportionnels	24 V DC proportionnels
Entraînement	sur roues arrière	sur roues arrière
Freins à disque	sur roues arrière	sur roues arrière
Pneus (non marquants)	diam. 40,5 cm 16-5-11 ¼	diam. 40,5 cm 16-5-11 ¼

Alimentation

Alimentation	24 V DC (douze batteries de 2 V, 250 Ah)	
Capacité système hydraulique	22 L	22 L

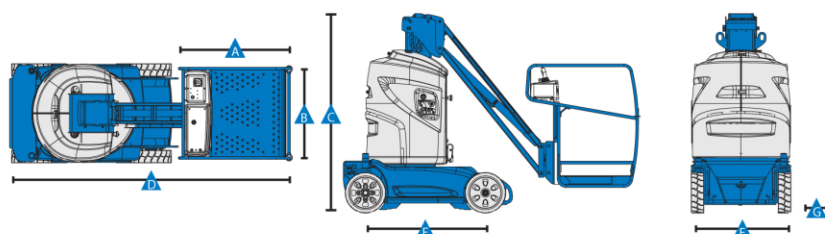
Émissions sonores et niveau de vibration

Niveau de pression acoustique (au sol)	<70 dBA	<70 dBA
Niveau de pression acoustique (au panier)	<70 dBA	<70 dBA
Vibration	<2,5 m/s ²	<2,5 m/s ²

Poids***

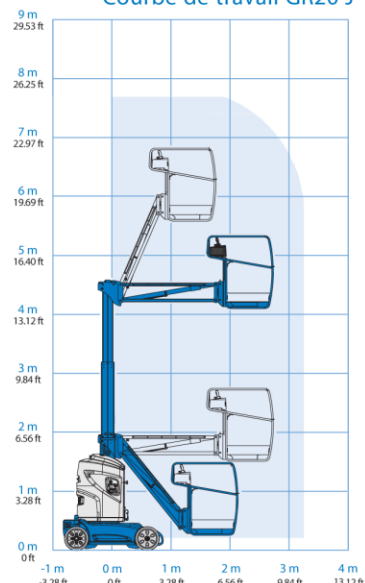
2 250 kg

2 650 kg

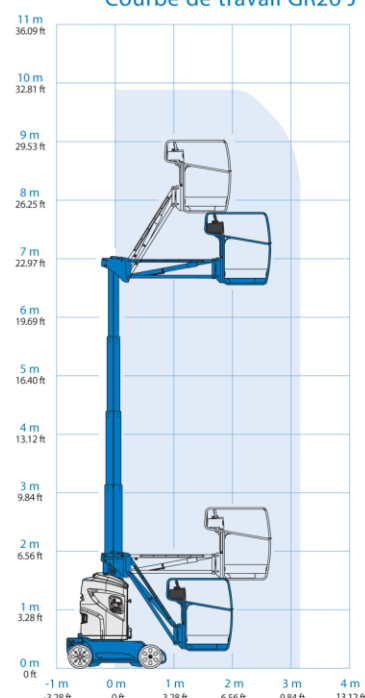


Conformité aux normes Directive UE :

Courbe de travail GR20 J



Courbe de travail GR26 J



* Hauteur de travail = Hauteur de plancher + 2 m.
 ** L'aptitude indique la capacité à gravir des pentes. Se référer au Manuel de l'Opérateur pour le degré des pentes autorisé.
 *** Le poids varie en fonction des options et des normes du pays où la machine est livrée.

2006/42/CE - Machines (refonte
 EN280:2001+A2:2009); 2004/108/CE (CEM) ;
 2006/95/CE (Basse tension)

EES Distributeur de Génie : 61 rue du Landy. Parc Valad. Bat 8 - 93300 AUBERVILLIERS 01 49 37 97 10

Élévateurs de personnes

Genie® Runabout™ avec pendulaire

Caractéristiques

Caractéristiques standard	Configuration simple selon vos besoins	Options et accessoires
Dimensions GR™-20J - Hauteur de travail 7,70 m - Portée horizontale 3,25 m - Hauteur d'articulation 4,25 m - Capacité de charge 200 kg - Bras pendulaire de 1,61 m avec amplitude de mouvement de 140° GR™-26J - Hauteur de travail 9,90 m - Portée horizontale 3,15 m - Hauteur d'articulation 6,70 m - Capacité de charge 200 kg - Bras pendulaire de 1,45 m avec amplitude de mouvement de 140°	Panier - Panier standard en acier 0,90 m x 0,75 m avec entrée à guillotine Alimentation 24 V DC (12 batteries de traction de 2V, 250 Ah) avec chargeur de batterie automatique embarqué 30 A 24 V et indicateur de charge - Batteries sans entretien ⁽¹⁾ Pneus - Non marquants à gomme dure	Productivité - Prise air comprimé - Pré-câblage 220 V dans le panier (incl. fiche et prise/disjoncteur différentiel sur demande) - Huile hydraulique biodégradable⁽¹⁾ - Feux à éclats - Pré câblage 220 V dans le panier - Projecteurs de travail
Productivité - Rotation hydraulique de la tourelle - Commandes de charge et d'entraînement de la nacelle entièrement proportionnelles - Peut se conduire à hauteur maximale - Faible hauteur d'accès au panier de 15 cm - Mât hydraulique en acier rigide sans entretien - Largeur compacte de 99 cm - Faible hauteur de 1,99 m - Faible poids - Système d'auto diagnostic embarqué - Entraînement électrique direct des roues arrière avec frein de stationnement électrique - Roues avant directrices - Bouton de desserrage du frein - Panneaux de protection sur châssis en ABS - Anneaux d'arrimage incorporés - Points de fixation pour treuils - Système de validation de la translation - Avertisseur sonore - Compteur horaire - Alarme sonore de dévers - Contrôleur de surcharge - Valve de descente manuelle de la nacelle - Panneaux de commandes plateau et sol équipés d'interrupteurs d'arrêt d'urgence - Système de surcharge répondant à la norme EN 280		
Alimentation Chargeur de batterie automatique 25 A	⁽¹⁾ Option montée en usine uniquement	

61 rue du Landy - Parc Valad Bat n°8 - 93300
AUBERVILLIERS / FRANCE