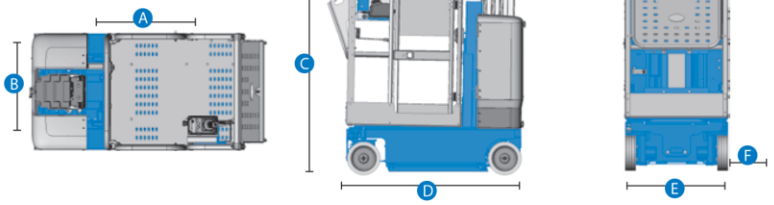
MÂTS VERTICAUX AUTOMOTEURS

Genie® QuickStock™



Spécifications

MODELES	QS™-12	QS™-15	QS™-20
DIMENSIONS			
Hauteur de travail* (max.)	5,48 m	6,47 m	8,07 m
Hauteur plancher (max.)	3,48 m	4,47 m	6,07 m
A B Dimensions de paniers (Lxl)			
Avec plateau replié	0,89 x 0,73 m	0,89 x 0,73 m	0,89 x 0,73 m
Avec plateau relevé	1,42 x 0,75 m	1,42 x 0,75 m	1,42 x 0,75 m
C Hauteur – position repliée	1,57 m	1,57 m	1,98 m
D Longueur machine – repliée	1,35 m	1,35 m	1,35 m
E Largeur machine	0,75 m	0,75 m	0,80 m
F Garde au sol – centre machine	0,06 m	0,06 m	0,06 m
PRODUCTIVITE			
Nombre de personnes en nacelle (int/ext)	1/-	1/-	1/-
Capacité de charge	227 kg	227 kg	159 kg
Capacité de charge - plateau avant	68 kg	68 kg	68 kg
Vitesse de translation – repliée	4 km/h	4 km/h	4 km/h
Vitesse de translation – élevée	0,8 km/h	0,8 km/h	0,8 km/h
Vitesse de levée et de descente	20/18 s.	21/19 s.	24/21 s.
Aptitude en pente**	30 %	30 %	30 %
Rayon de braquage – intérieur/extérieur	nul/1,42m	nul/1,42m	nul/1,42m
Contrôles	24 V DC proportionnels	24 V DC proportionnels	24 V DC proportionnels
Pneus	25 x 8 x 20 cm	25 x 8 x 20 cm	25 x 8 x 20 cm
PUISSANCE			
Alimentation	24 V (4 batteries sans entretien 6V 225 Ah)		
Capacité système hydraulique	8,33 L	8,33 L	8,33 L
POIDS* **			
Version Détaillant	730 kg	1 007 kg	1 124 kg
Version Entrepôt	717 kg	994 kg	1 112 kg

CONFORMITE AUX NORMES CE EN 280 / PB-10-611-03

(et aux standards du pays où la machine est livrée)

* Hauteur de travail = Hauteur de plancher + 2 m.
** L'aptitude indique la capacité à gravir des pentes. Se référer au Manuel de l'Opérateur pour le degré des pentes autorisé.
*** Le poids varie en fonction des options et des standards des pays où la machine est livrée.

EES - 61, rue du Landy - Parc Valad - 93300 AUBERVILLIERS Tel - 01 49 37 97 10 / Fax - 01 48 33 53 82

MÂTS VERTICAUX AUTOMOTEURS

Genie® QuickStock™

Caractéristiques

ULTRA COMPACTET FIABLE, D'UNE LÉGÈRETÉ ET D'UNE SIMPLICITÉ EXEMPLAIRE, IL EST IDÉAL POUR LE TRAVAIL EN HAUTEUR EN ESPACES CONFINÉS.

PANIERS

- Panier spécial picking avec deux entrées latérales et un plateau avant rabattable

ALIMENTATION

- 24 V (4 batteries de 6V 225 Ah)

PNEUS

- Non marquants – bandage plein

PRODUCTIVITE (Version Détaillant uniquement)

- Feux à éclats
- Système de détection de chute d'objets sur le châssis

SPECIFICITES

QS™-12
- Hauteur de travail de 5,48 m
- Capacité de charge de 227 kg

QS™-15
- Hauteur de travail de 6,47 m
- Capacité de charge de 227 kg

QS™-20
- Hauteur de travail de 8,07 m
- Capacité de charge de 159 kg

- Panier spécial picking avec deux entrées latérales et un plateau avant rabattable
- Descente auxiliaire de la plateforme
- Hauteur d'entrée du panier à 39 cm
- Capacité de charge de 68 kg - plateau avant
- Mât breveté Genie, en aluminium, rigide
- Câbles incorporés
- Châssis compact de 75 cm à 80 cm de large et 1,35 m de long
- Commandes de la nacelle entièrement proportionnelles
- Indicateur de charge de batterie
- Système d'auto diagnostic embarqué
- Pré câblage 220 V dans le panier
- Avertisseur sonore
- Alarme de descente
- Alarme de dévers
- Compteur horaire
- Rayon de braquage intérieur nul. Excellente manœuvrabilité.
- Freins multi disques sur roues arrière
- Débrayage hydraulique des freins
- Protection anti-nids de poule
- Accès simplifié aux composants hydrauliques et électriques
- Anneaux d'arrimage incorporés
- Anneaux d'élinguage
- Fourreaux pour fourches
- Système de surcharge répondant à la norme EN 280
- Chargeur automatique des batteries de 25 Ah
- Batteries sans entretien
- Câble de 1.80 m pour charger les batteries

OPTIONS & ACCESSOIRES

- Porte vélo
- Alarme de translation
- Plateau avant rabattable et ajustable en hauteur (deux positions 0,76 ou 1,32 m depuis la base de la nacelle)

Date effective : Août 2011. Les caractéristiques des produits et leurs prix sont suceptibles d'être modifiés sans préavis ni engagement. Les photos et/ou schémas qui illustrent cette brochure sont donnés à titre d'exemple. Il est impératif de consulter le manuel de l'opérateur pour toute instruction relative à l'utilisation correcte de cet équipement. Le non respect des instructions figurant dans le manuel de l'opérateur lors de l'utilisation de cet équipement, ou tout autre comportement irresponsable, peuvent entrainer des blessures graves voire mortelles. La seule garantie applicable et servant de référence pour les différents produits Genie est notre garantie contractuelle validée par nos services techniques. Aucune autre garantie orale ou écrite ne sera valable. Les produits et services listés peuvent être des marques déposées, des brevets, ou des noms déposés de Terrex Corporation et/ou leurs filiales aux U.S.A. et dans beaucoup d'autres pays. Genie est une marque déposée de Terex South Dakota, Inc. © 2011 Terex Corporation.

Distribué par :
EES - 61, rue du Landy - Parc Valad - 93300 AUBERVILLIERS **Tel - 01 49 37 97 10 / Fax - 01 48 33 53 82**